

HVT 末端處理組

5-35KV 等級

電纜末端處理組 適用於

3C 銅帶/銅線遮蔽電纜

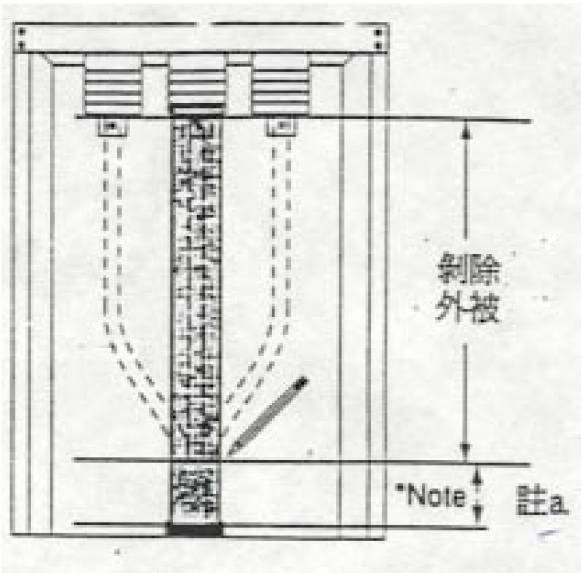


1. 電纜外被覆剝除

依據電壓等級與電纜種類剝除電纜外被。

- (1) 用刀子標誌帶邊緣刮一圈痕跡再從縱面直線切割3條，注意刀深以外皮厚度之2/3為宜，不可傷及遮蔽銅線或銅帶。
- (2) 使用鋼絲鉗或斜口鉗夾取外被覆並撕下。
- (3) 撕下外被覆後查看有無傷及遮蔽銅線(銅帶)。

註a：底盤上最少預留100mm之外被覆。



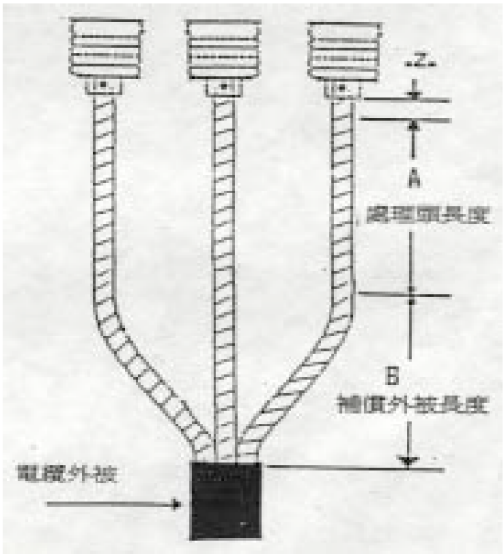
外被覆剝除尺寸 (mm) A + Z + B

電壓等級	A + Z	+ B
5 ~ 8 KV	160 mm + Z	+ 300 mm
15 KV	275 mm + Z	+ 400 mm
25 KV	550 mm + Z	+ 600 mm
35 KV	730 mm + Z	+ 700 mm

A: 處理頭長度 B: 補償外被長度 Z: 絕緣層剝除尺寸 (端子長 + 10mm)

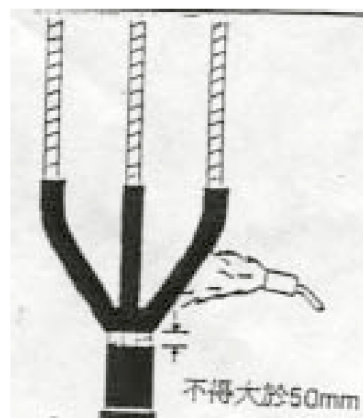
註：若現場環境限制，則外被覆之剝除尺寸，可參酌下表。

外被覆剝除尺寸 (mm)		
電壓等級	最小	最大
5 ~ 8 KV	460mm	1270mm
15 KV	584mm	1372mm
25 KV	864mm	1702mm
35 KV	1041mm	1880mm



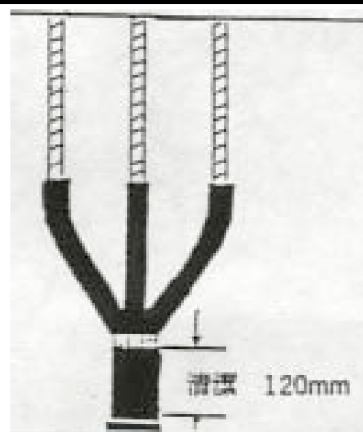
2. 熱縮外被覆套管

- (1) 將補償外被熱縮套管分別套入最底端，末端空隙不得大於**50mm**。
- (2) 由分歧處開始向上熱縮套管，火燭須四週均勻移動，直至套管確實收縮密貼平滑無皺紋。



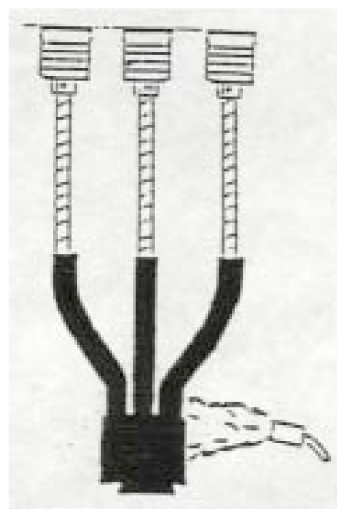
3. 清潔電纜外被

清潔電纜外被覆120mm。



4. 套入三芯出線封頭

將三芯出線封頭套入底端，並由最底端開始熱縮。直至密貼平滑並有熱熔膠流出。



5. 單芯個別處理

以上之步驟為單芯個別處理。

請再依序分別施作各芯電纜終端。