

Tyco Electronics

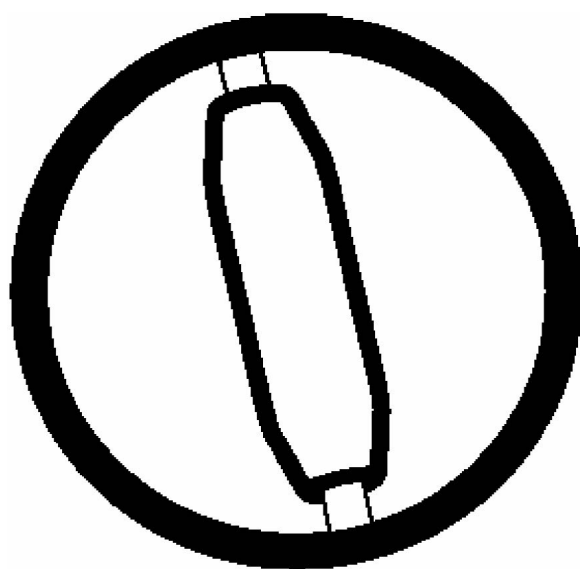
Raychem

HVS-820S系列

5-8KV 等級

中間接續組件適用於1C

銅帶1銅線遮蔽電纜



RST 汎武事業股份有限公司

電話：07-616-7936

傳真：07-616-2831

建議使用之工具: (本組件並未包含工具)

電纜準備工具	不織布	壓接端子及工具
P-63 清潔包或其它溶劑	不導電性 320 以上砂布	瑞侃之火燄噴頭
電氣膠帶		

建議瑞侃之火燄噴頭

提供乾淨，清潔之火燄 無有任何導電物沉積於 產品表面	如瑞侃產品 FH-2609 FH-2629 使用可充填 鋼瓶，FH-2616A1 使	用拋棄式鋼瓶
----------------------------------	--	--------

安全須知

注意:安裝電力產品時若 無遵守相關安全要求， 易造成嚴重之後果	為避免無謂之意外請確 認瓦斯管，噴頭是否漏 氣並注意通風	瑞侃人員不想控制現場， 僅建議使施工者安全之 施工環境及經驗
---------------------------------------	------------------------------------	--------------------------------------

調整火燄

調整火燄至藍色燄身帶 黃色燄尾	使用黃色燄尾施工
--------------------	----------

清潔電纜

使用 P-63 清潔包或電纜 廠建議之溶劑清潔，避免 造成電纜損傷	若有較慢揮發之溶劑以 不織布清潔，表面勿殘 留導電物以免產生事故	請確實依照建議事項
---	--	-----------

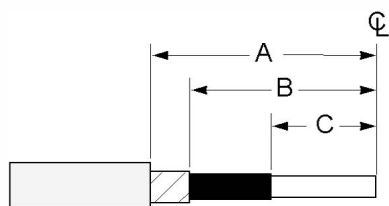
一般施工事項

以燄尾加熱並保持移動 避免烤焦 一般加熱從中間開始， 並保持整體均勻加熱	依下列重點檢視施工特 別在背面及下方 1. 相同之厚度 2. 無皺折，氣泡 3. 膠的熔出	若對多套管加熱，請確 認前一支套管未冷確前 施工下一步驟，若已冷 卻請預熱
---	---	--

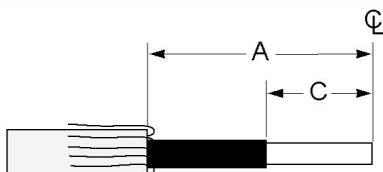
1. 依照電纜遮蔽型式, 選擇所需之電纜準備

注意: 若為 5/8kv 133% 厚電纜請依照 8kv 級選用。

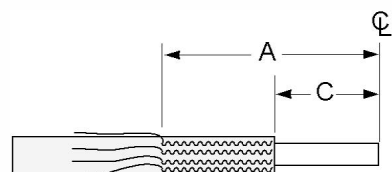
銅帶遮蔽電纜



銅線遮蔽電纜



無遮蔽電纜



2. 依表一準備電纜

表一

產品型號	外被剝除長度 A	遮蔽層剝除長度 B	外半導層剝除長度 C
HVS-821S	7-1/2" (190mm)	6" (150mm)	3-1/4" (80mm)
HVS-822S	8-1/2" (215mm)	7" (180mm)	4" (100mm)
HVS-823S	9-1/2" (240mm)	8" (200mm)	5" (125mm)
HVS-824S	11" (280mm)	9-1/2" (240mm)	6" (150mm)
HVS-825S	11-1/2" (290mm)	10" (250mm)	6" (150mm)

3. 絕緣層剝除(露出導體)

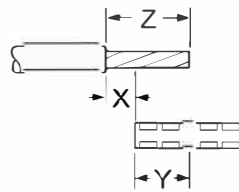
依表二將絕緣層切除, 如圖示

表二

產品型號	最大壓接套管尺寸		延伸空間 X
	長度	直徑	
HVS-821S	3.0" (76mm)	0.50" (13mm)	1/4" (5mm)
HVS-822S	4.25" (108mm)	0.75" (19mm)	1/2" (10mm)
HVS-823S	6.0" (152mm)	1.10" (28mm)	1/2" (10mm)
HVS-824S	8.0" (203mm)	1.45" (37mm)	1/2" (10mm)
HVS-825S	8.0" (203mm)	1.85" (47mm)	1/2" (10mm)

圖示

絕緣層 = 預留空間 +
套管之一半

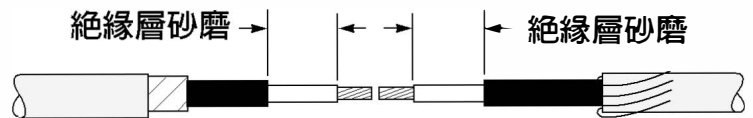


"Z"
Insulation
Cutback = "X"
Expansion
Gap + "Y"
1/2 Length
of Connector

絕緣層剝除 = 預留空間 + 套管之一半長度

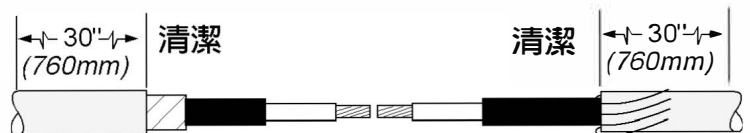
4. 絕緣層砂磨

若有半導體物質殘留請
以320 號以上砂布去除

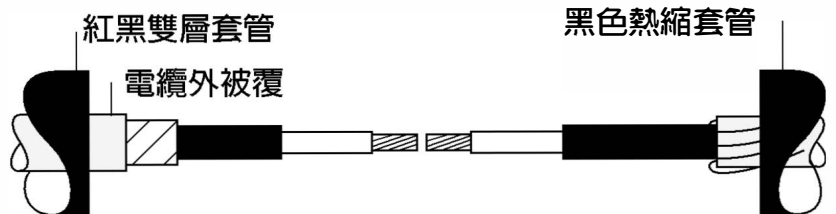


5. 清潔電纜外被 760mm

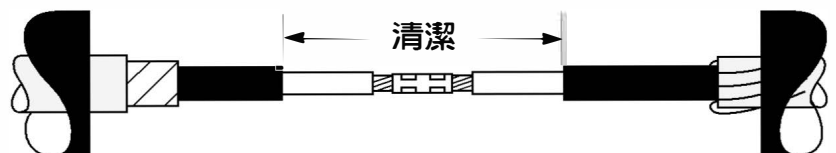
(兩邊)如圖清潔電纜外
被，準備套入接續套件



6. 預先套入接續套件 如圖示完成準備



7. 導體套管壓接不可有毛邊 以無油污殘留溶劑擦拭 壓管及絕緣層

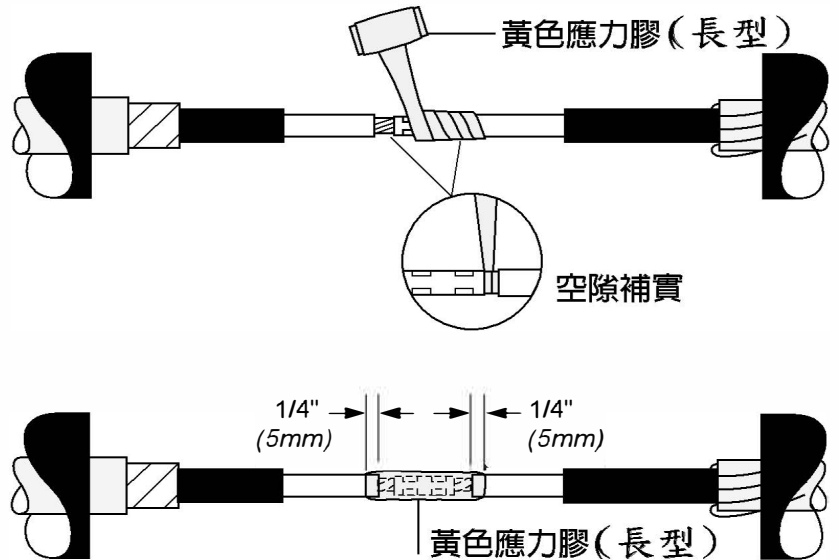


8. 應力疏散膠

將應力膠捲成一捲，以**輕拉方式**纏於導體上並將所有空隙補實，厚度略高於絕緣層

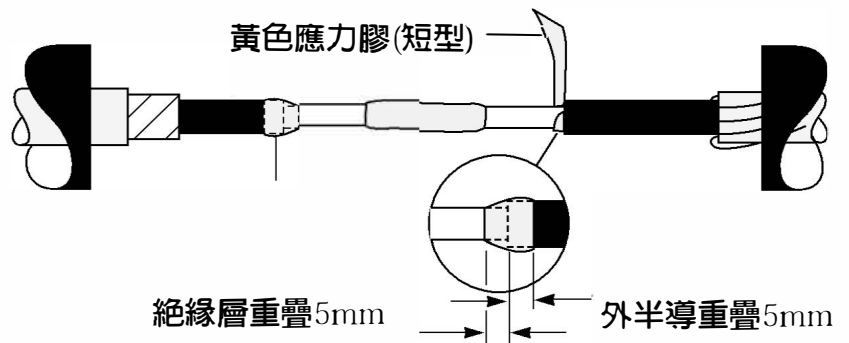
應力膠需重疊絕緣層上5mm 如圖示

若導體粗於絕緣層則以重疊一半方式纏繞即可



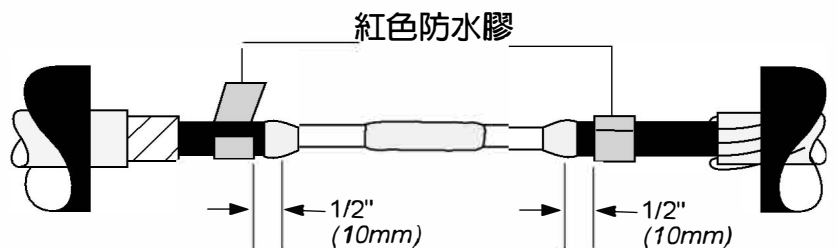
9. 外半導纏繞應力疏散膠

如圖示將小片應力膠纏於外半導之斷面並覆蓋絕緣層及半導電層各5mm若無外半導則纏於導電外被處



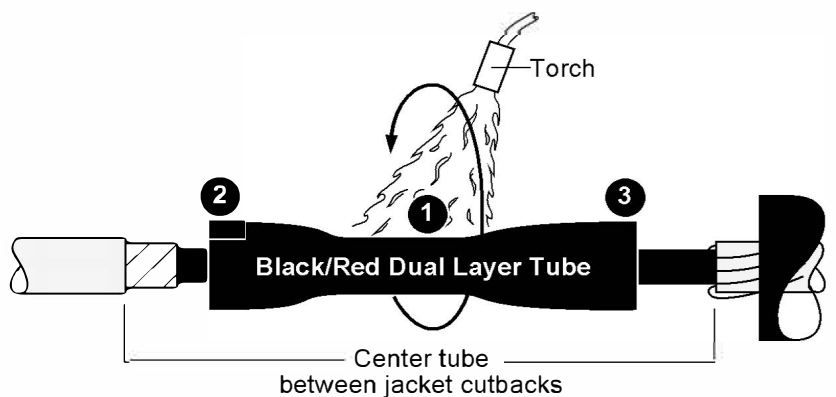
10. 紅色防水膠

如圖所示於外半導斷面10mm處纏繞防水膠(兩邊)



11. 熱縮雙層套管

套管置中且於中間開始加熱，並依序1. 2. 3之方向順序加熱，需注意是否完全收縮
注意：請勿對外半導層直接加熱



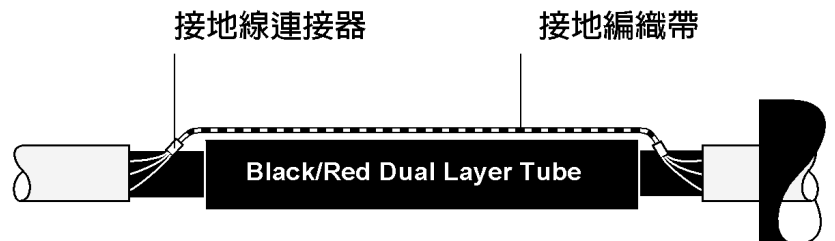
若有外部接地之設計時，此步驟需處理，請參考外部接地施工說明書
或與瑞侃公司之技師連絡

12. 接地組件施工

選擇一 銅線遮蔽

以小套管將銅編織帶與銅線接續，切除多餘之導線

接步驟 13

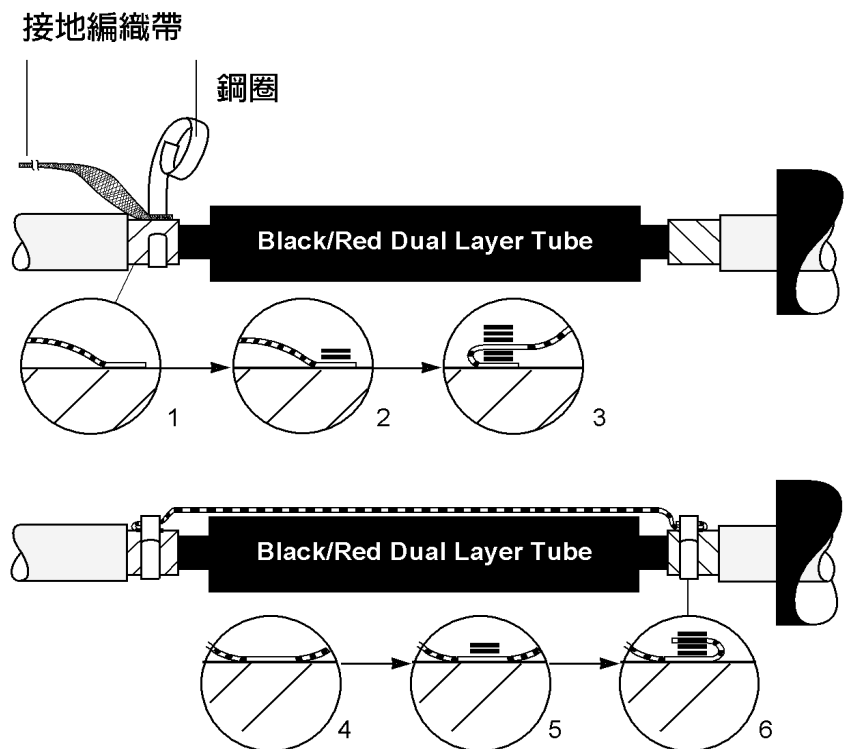


選擇二 銅帶遮蔽

接地編織帶一端與遮蔽層接觸，繞兩圈銅圈，再反折編織帶後將銅圈繞完，以銅貼帶固定

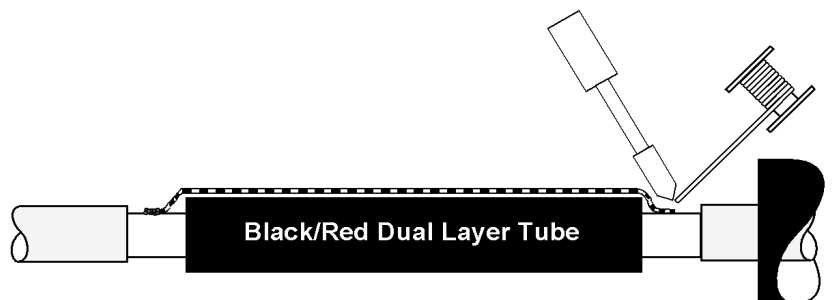
接地編織帶與另一端遮蔽層接觸，繞兩圈銅圈，再反折編織帶後將銅圈繞完，以銅貼帶固定

接步驟 13



選擇三 鉛被電纜

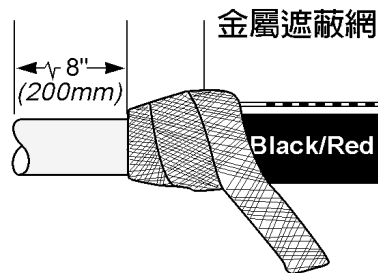
以焊錫將接地編織帶與鉛被接續或以導線纏繞固定，將多餘部份切除



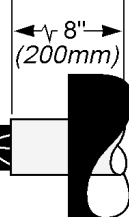
13. 纏繞遮蔽網

以**半圈重疊方式**將纏繞遮蔽網於接續部份
將電纜外被確實清潔與砂磨

清潔與砂磨

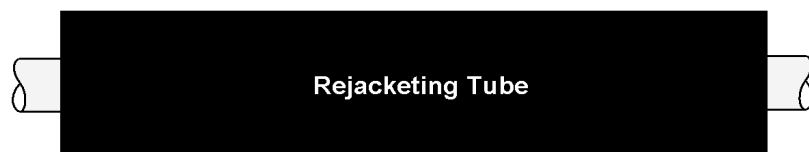


清潔與砂磨



14. 外層套管

檢視並去除接續部份任何尖銳點，以免刺穿外層保護套管



15. 外層套管施工

由中間開始加熱並向兩端完成施工
請於接續匣完全冷卻後再進行後序之工作

接續匣完全施工完畢

