

Tyco Electronics

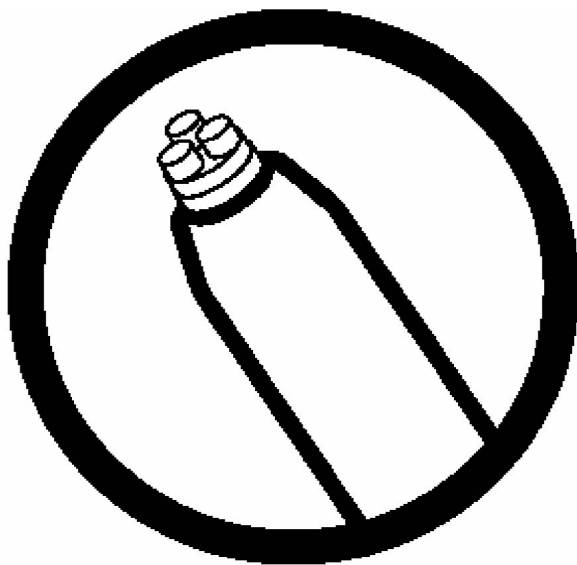
Raychem

HVS-3-820S 系列

5-8KV 等級

(型號HVS-3-823S)

中間接續組件 適用於
3C 銅帶/銅線遮蔽電纜



RST

汎武事業股份有限公司

電話：07-616-7936

傳真：07-616-2831

1. 電纜處理

根據表一作電纜剝除

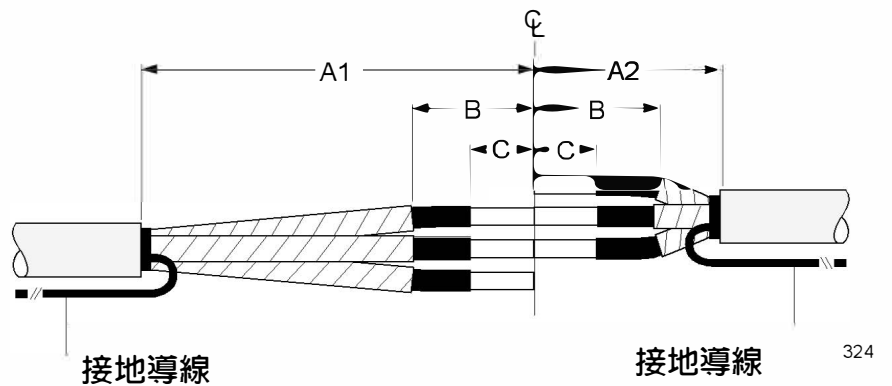
表一

產品型號	外被撥除長度 A1	外被撥除長度 A2	剝除 B 遮蔽銅帶 / 遮蔽銅線	半導體層撥除長度 C
HVS-3-821S	510mm	260mm	150mm	80mm
HVS-3-822S	570mm	290mm	180mm	100mm
HVS-3-823S	675mm	320mm	200mm	125mm
HVS-3-824S	775mm	380mm	240mm	150mm

★

A. 遮蔽銅帶電纜

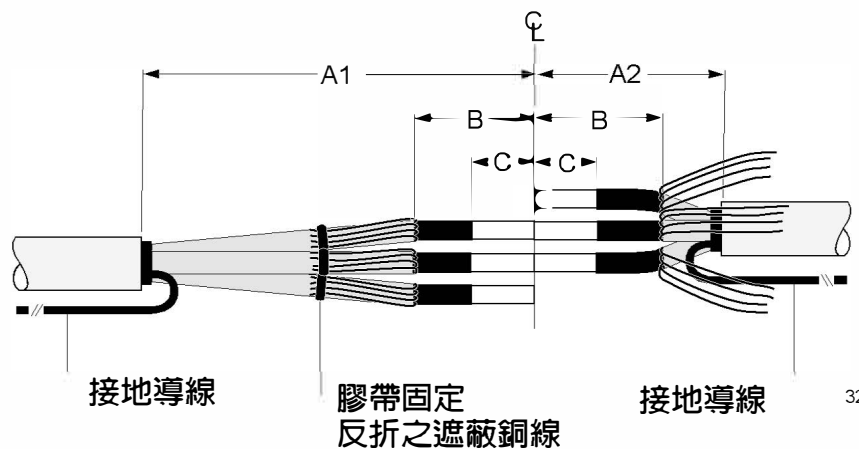
若無接地導線之三芯遮蔽銅帶電纜, 則可省略施工第 12 步驟



324

B. 遮蔽銅線電纜

若無接地導線之三芯遮蔽銅線電纜, 則可省略施工第 12 步驟



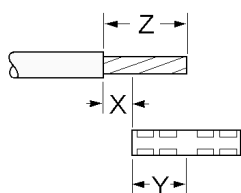
325

2.絕緣層剝除

依表二將電導體層準備完畢

表二

產品型號	最大壓接套管尺寸		延伸空間 X
	長度	直徑	
HVS-3-821S	76mm	13mm	5mm
HVS-3-822S	108mm	19mm	5mm
HVS-3-823S	152mm	28mm	10mm
HVS-3-824S	203mm	37mm	10mm



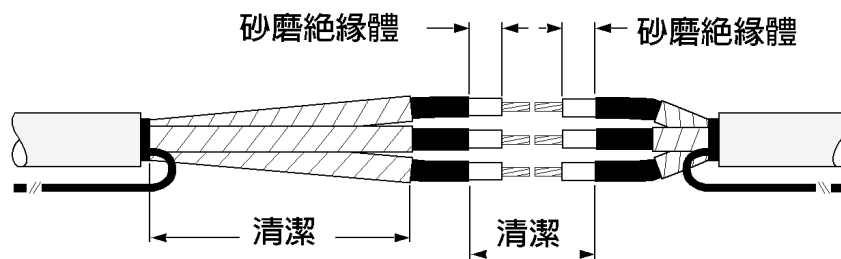
$$Z = X + Y$$

絕緣層切除 = 延伸空間 + 壓接套管長度之1/2

400

3. 砂磨絕緣層

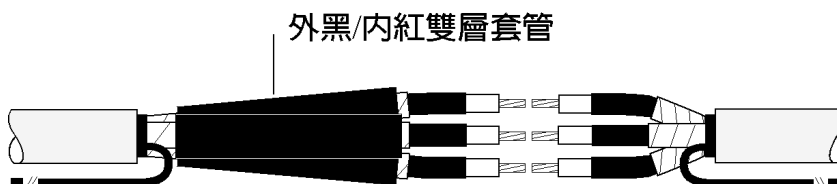
用#320 以上非金屬細砂紙將絕緣層上殘留的半導體清除並將刮痕磨平,再以清潔拭清絕緣層及遮蔽銅帶



327

4. 套入外黑/內紅之雙層套管

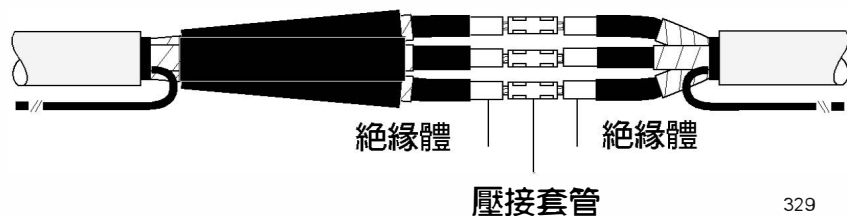
如圖所示,套入外黑/內紅之雙層套管及外被套管,套入時不要讓導體傷到套管



328

5. 壓接套管及清潔

完成套管壓接後，將壓接管上面的毛刺及油脂清除，並加以清潔



329

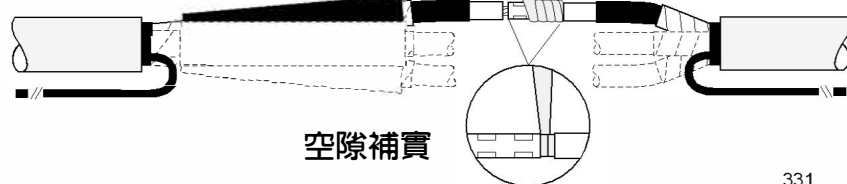
6. 壓接套管纏繞黃色應力膠 重覆步驟6至10, 逐步完成三相

將長型黃色應力膠捲成捲狀，以輕拉方式纏繞於導體壓接套管上，並將所有空隙補實，厚度略高於絕緣層即可

應力膠需重疊絕緣層 5mm

若導體粗於絕緣層則以重疊半方式纏繞即可

邊包紮邊拉長黃色膠(長型)使其寬度變為原來的一半



331

絕緣層重疊5mm

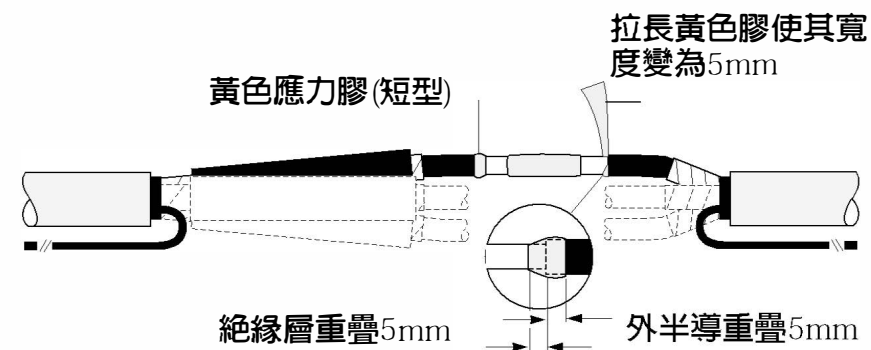
絕緣層重疊5mm



332

7. 外半導纏繞黃色應力膠

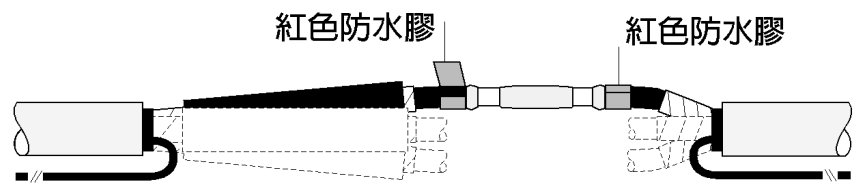
將小片黃色應力膠纏繞於外半導切除斷面,並如圖示重疊外半導與絕緣層各 5mm



333

8. 紅色防水膠

如圖所示於外半導上纏繞紅色防水膠

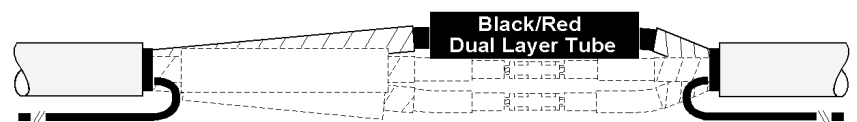


334

9. 外黑/內紅雙層套管定位

如圖示, 將外黑/內紅雙層套管推至中心定位

推動時, 切忌觸及黃色膠



335

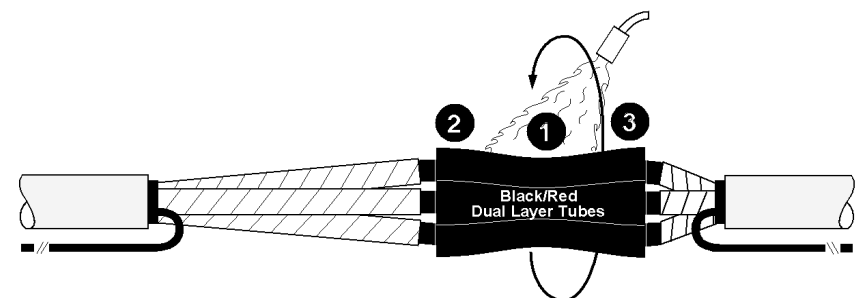
10. 熱縮雙層套管

確定雙層套管皆已推至定, 三相同時熱縮

從中間的雙層套管先行熱縮, 再選擇旁側之一的雙層套管熱縮, 最後才熱縮第三支雙層套管

熱縮時, 由中間部位朝兩端做圓周式的均勻熱縮

在有黃色膠的部份須多加熱使其凸顯之曲線趨於平滑



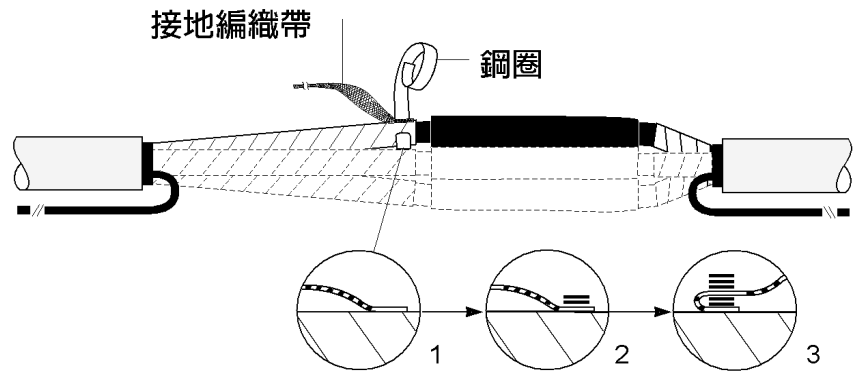
336

11. 接地組件施工

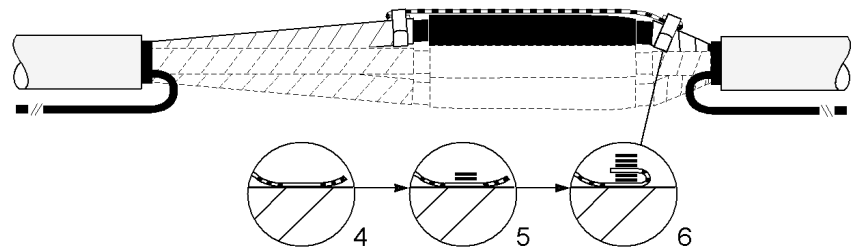
依電纜及下列所示適當之方式施工

A. 遮蔽銅帶電纜

- (1) 將接地編織帶的一端放在遮蔽銅帶上
- (2) 繞兩圈鋼圈在編織帶上
- (3) 將編織帶反折回套管方向，繼續把鋼圈繞完，最後把鋼圈拉緊，用銅貼帶固定
- (4) 把編織帶沿著套管放置與另一端電纜上的遮蔽銅帶相接
- (5) 繞兩圈鋼圈在編織帶上
- (6) 反折編織帶，繼續繞完鋼圈，並固緊
- (7) 將多餘的編織帶剪掉
- (8) 遮蔽銅線用之壓接管在此不使用



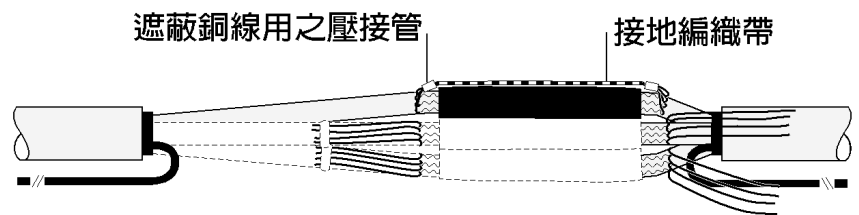
337



338

B. 遮蔽銅線電纜

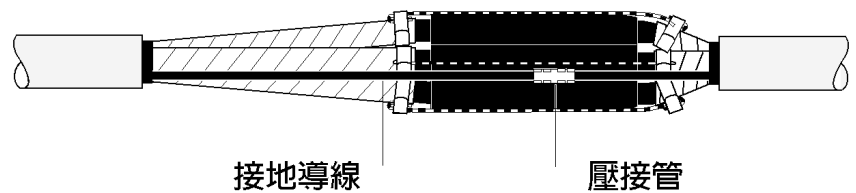
- (1) 將兩邊的遮蔽銅線在適當位置處剪斷，並扭絞成一股，利用所附之遮蔽銅線用之壓接管將遮蔽銅線及接地編織帶作壓接
- (2) 接地編織帶沿著雙層套管放置，至另一端時與遮蔽銅線，再以所附之壓接管壓接
- (3) 將多餘的編織帶剪掉
- (4) 鋼圈在此不使用



339

12. 連接接地導線

若三芯遮蔽電纜內附有接地導線時,可將兩邊之接地導線折回做壓接,若無接地導線之電纜,此步驟可省略

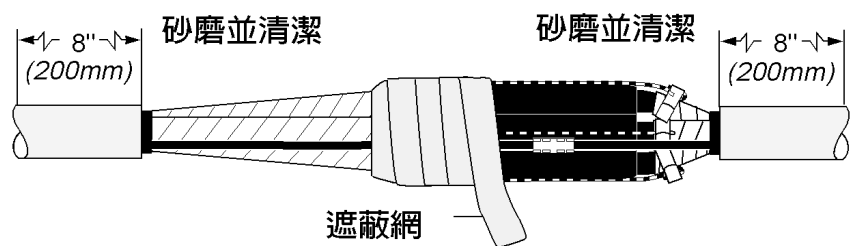


340

13. 裝置遮蔽網

以 1/2 重疊方式將遮蔽網繞在整個接頭上,兩端綁死

如圖示,砂磨並清潔電纜外被覆



341

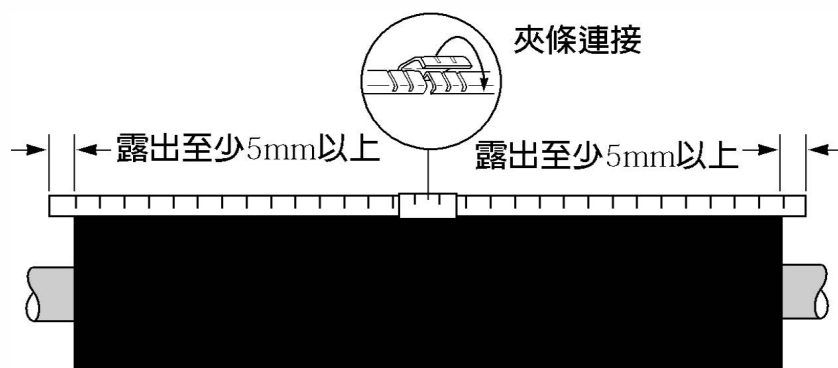
14. 套上外層防護包管

請確認於接續部份無任何尖端,以免刺破防護包管,將包管保護層撕下並置於接續之最中間位置,套入金屬夾條



15. 金屬夾條之連接段

以連接段連接兩端之金屬夾條(金屬夾條與連接段至少需重疊 5mm 以上)



16. 熱縮防護包管

從中間開始對包管加熱, 請均勻向端末加熱, 完成後再對金屬夾條再加熱約 30 秒完成所有組裝之步驟

請等溫度降低至室溫後再移動或接續

