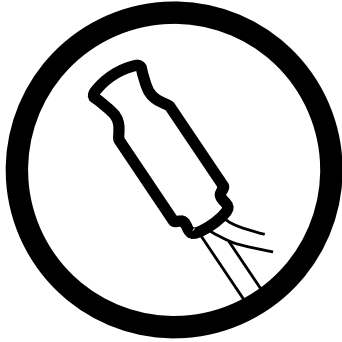




MCK-5-xV

5~8 KV 等級

V 型馬達引線接續處理

施工說明書

一 般 守 則

1. 使用丙烷或天然瓦斯的噴燈。
2. 調整噴燈的火燄火尖帶點黃色，避免全為藍色火燄。
3. 保持火燄直接於熱縮材質上，且火燄保持移動，避免固定於一點上。
4. 清除所有接觸熱縮膠的地方。
5. 若有溶劑請使用。
6. 熱縮套管須切的平整，靠著鋒利的刀線，請勿有有鋸尺狀。
7. 依照施工說明書所示的方向開始熱縮。
8. 熱縮施工時請確定熱縮的很均勻再作下一個步驟。
9. 確定熱縮的很均勻，且內部並無皺摺。

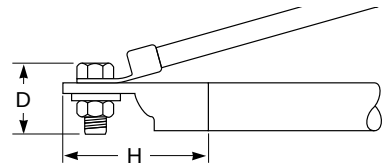
1.產品選用

依表一選用產品

此高壓馬達引線接續套件是針對高壓電纜（遮蔽或不遮蔽），此遮蔽電纜須以電纜末端處理先行處理再與馬達引線接續套件作接續。

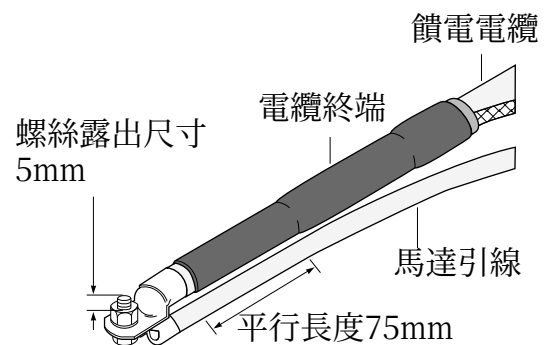
表一

產品型號	線徑	接續螺絲 長度 D	接續長度 H
MCK-5-1V	8~33 mm ²	25 mm	156 mm
MCK-5-2V	40~125 mm ²	40 mm	150 mm
MCK-5-3V	150~375 mm ²	40 mm	175 mm



2. 安裝接續套件

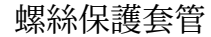
馬達引線運轉測試檢查後，將適當的長度整直，引線須與電纜平行最少 75mm 的長度，將引線上接續部份的絕緣各層剝除清潔，並將其清潔，將壓接端子接續好，再與電纜的端子以螺絲上緊螺絲須露出達 5mm 以上



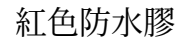
注意：馬達引線接續套件是針對普通尺寸的螺絲所設計，無論如何，須使用較短的螺絲以符合較小空間，套件可以修整成適當的長度，以適用於適當的空間。

- 適當的空間
- 套管切斷的邊緣須平整
- 套管的長度不宜太短，須能將防水膠完全覆蓋，且距壓接套管(導體)最少 40mm 的長度
- 若外層套管有修整，則內部螺絲保護套管亦須修整

將螺絲保護套管於螺絲上熱縮
完成



將防水上膠帶上緣的保護紙撕去，兩整
並於電纜兩條中間纏繞完防水膠夾入完整



以均勻的火炬加熱膠片約 15 秒至膠片表面開始產生小泡泡



封勻對 含再相
入均再 30 下溫兩
套端，約一室它
量一成熱揉至其
儘的完加稍降對
組閉縮勻有度針
線封熱均或溫，驟
纜已部署套等份步
電從全位手，部
及，至的以置續 2-6
達部熱片再位接覆
馬底加膠，的動重
將套的包秒膠移請

安裝完成



紅膠溶出